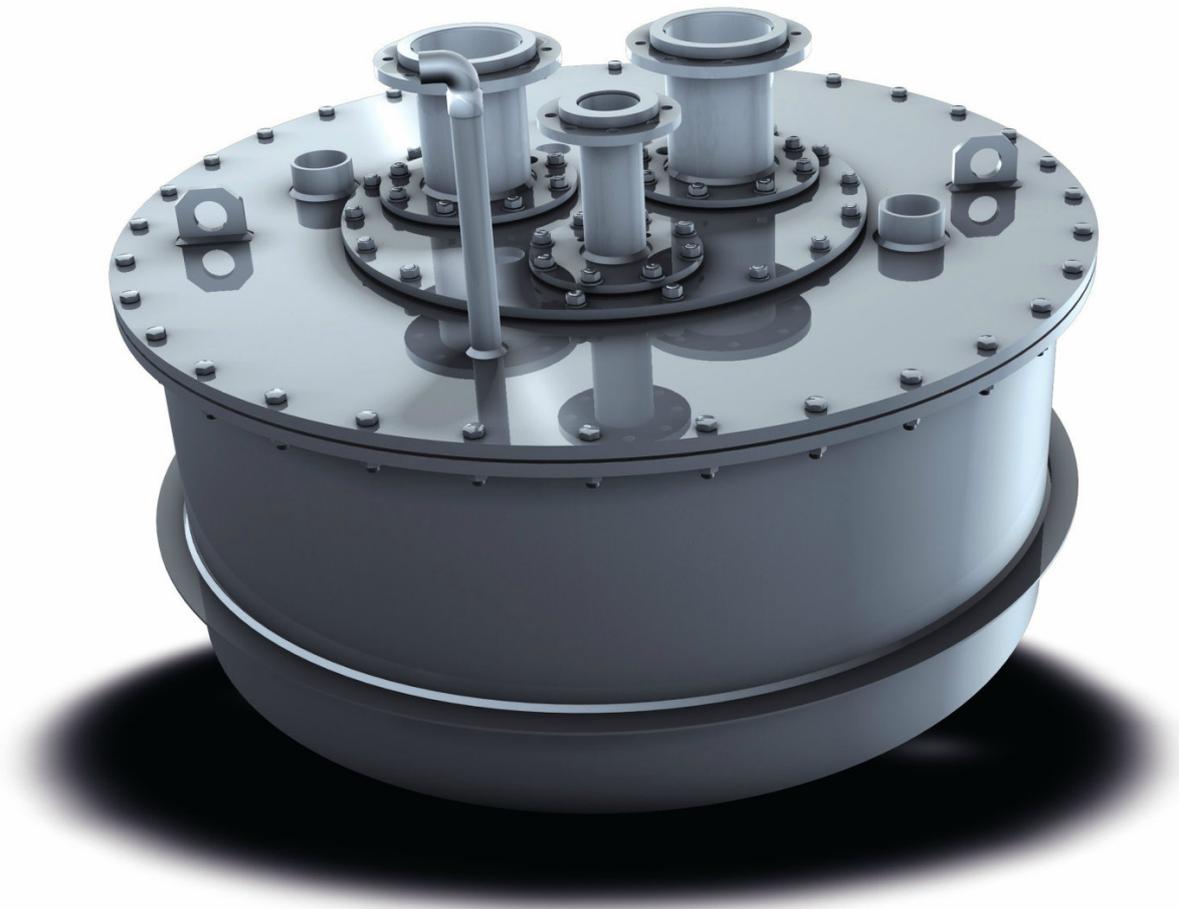


**E+M**

**Edelstahl**  
wartungsfrei - dauerhaft



**E+M DRILLING TECHNOLOGIES GMBH**

**Tradition - Qualität - Innovation - Partnerschaft - Weltweit**

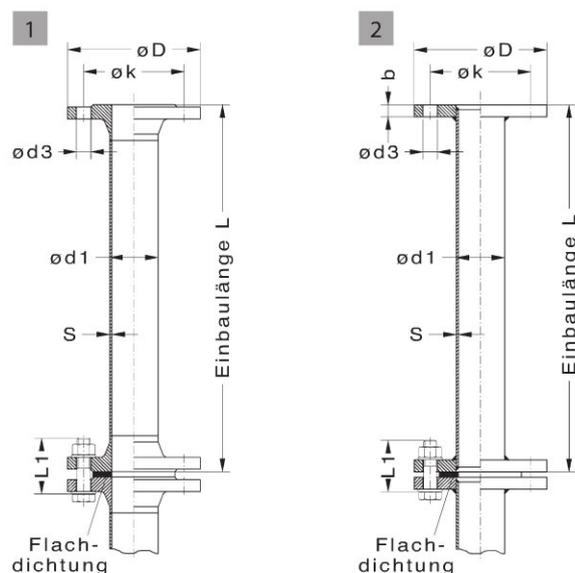


## E+M - Flanschensteigrohre

Rohrverbindung Vorschweißflansch und glatter Flansch (kursive Zahlenreihen)																	
Rohr DIN 2463		Flansch DIN 2633					Muttern** DIN 934			Scheiben**		Rohrgewichte (kg)					
Rohr DIN 2463		PN 16					Schrauben** DIN 931			DIN 125		für Einbaulänge L = 1 ... 6 m					
DN	S	d1	D	b	k	d3	Lochzahl	Gew.	L1	ø	Anzahl	1	2	3	4	5	6
50	2,0	60,3	165	-	125	18	4	M16	70	17	8	8	11	14	17	19	22
	2,0	60,3	165	15	125	18	4	M16	60	17	8	7	10	13	16	18	21
65	2,0	76,1	185	-	145	18	4/8	M16	70	17	8/16	10	13	17	21	24	28
	2,0	76,1	185	15	145	18	4/8	M16	60	17	8/16	9	12	16	20	23	27
80	2,6	88,9	200	-	160	18	8	M16	75	17	16	13	19	24	30	36	41
	2,6	88,9	200	15	160	18	8	M16	60	17	16	11	17	22	28	34	39
100	2,5	114,3	220	-	180	18	8	M16	75	17	16	16	24	31	38	45	52
	2,5	114,3	220	15	180	18	8	M16	60	17	16	13	20	27	35	42	49
125	3,0	139,7	250	-	210	18	8	M16	80	17	16	23	33	43	53	63	73
	3,0	139,7	250	16	210	18	8	M16	60	17	16	18	28	38	48	59	69
150	3,0	168,3	285	-	240	22	8	M20	80	21	16	28	40	53	65	78	90
	3,0	168,3	285	16	240	22	8	M20	70	21	16	22	34	47	59	72	84
200	3,0	219,1	340	-	295	22	12	M20	90	21	24	38	54	69	85	101	116
	3,0	219,1	340	16	295	22	12	M20	70	21	24	28	44	60	75	91	106
200*	3,0	219,1	340	-	295	22	8	M22	90	21	24	38	54	69	85	101	116
	3,0	219,1	340	16	295	22	8	M22	70	21	24	28	44	60	75	91	106

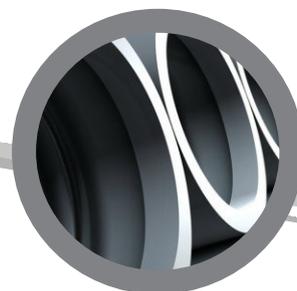
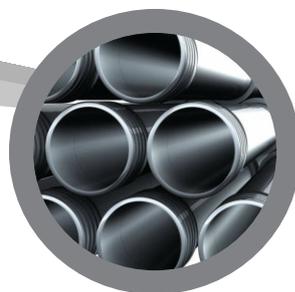
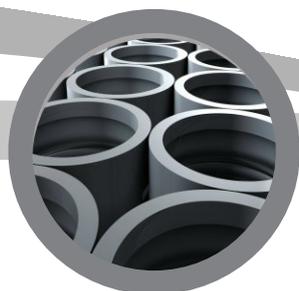
\*) Flansche DIN 2632, PN 10

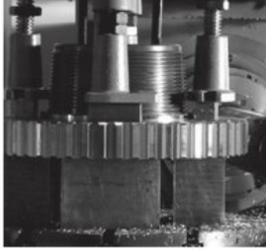
\*\*) Dichtungen, Schrauben, Muttern und Scheiben gehören nicht zum Standard-Lieferumfang



1 Mit Vorschweißflanschen Edelstahl  
(wahlweise Stahl, feuerverzinkt nach DIN EN 1461)

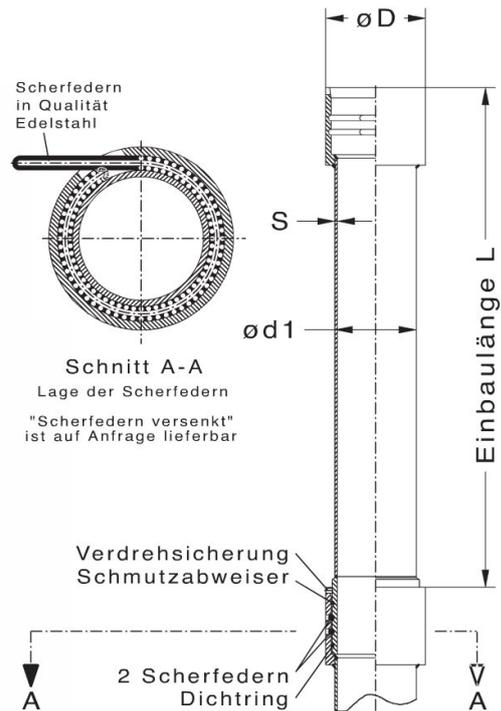
2 Mit glatten Flanschen, gebohrt DIN 2576 Edelstahl

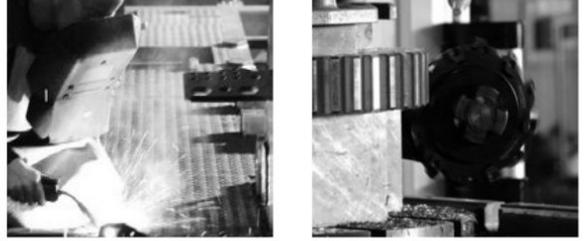




## E+M - STEIGROHRE MIT STECKVERBINDUNG

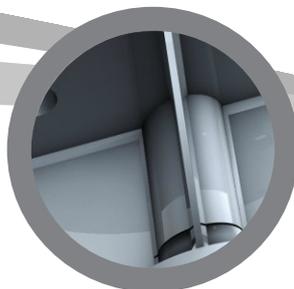
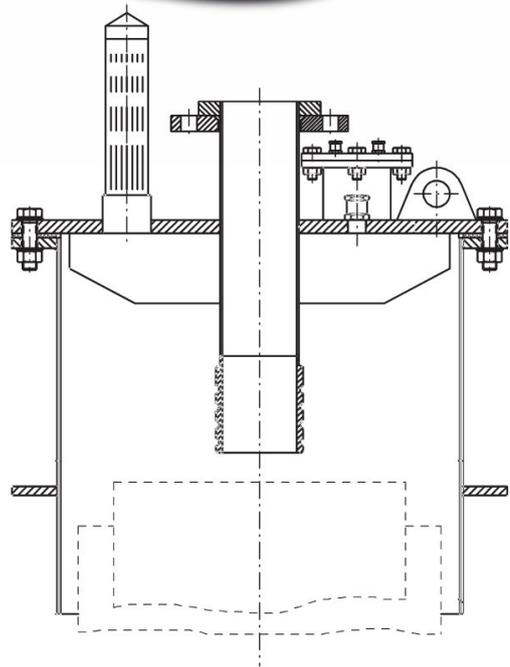
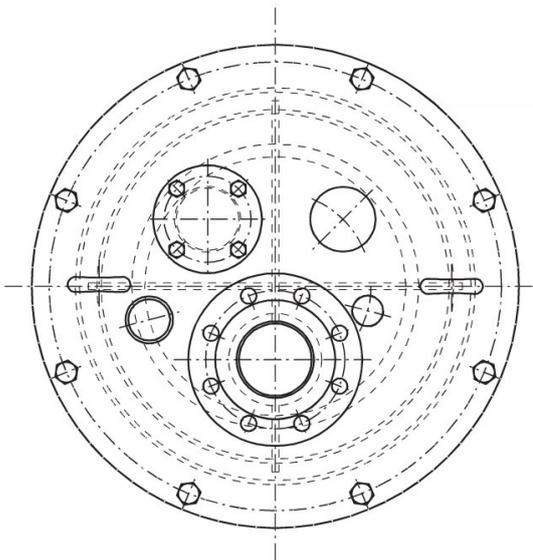
Rohrmaße DIN 2463 Nenndruckstufe PN 16				Rohrgewichte (kg) für Einbaulängen L = 1 ... 6 m					
DN	S	d1	D	1	2	3	4	5	6
50	2,0	60,3	84	5	8	11	14	17	20
65	2,0	76,1	105	7	11	14	18	22	25
80	2,6	88,9	117	9	15	21	26	32	38
100	2,6	114,3	139	12	19	26	33	40	48
125	3,0	139,7	169	16	26	36	46	56	66
150	3,0	168,3	198	20	33	45	58	70	82
200	3,0	219,1	250	28	44	60	75	91	106
250	3,0	273,0	310	38	58	78	98	118	138





## E+M - BRUNNENKÖPFE

Ausführungen gemäß Vorgaben oder eigenen Konstruktionen.  
Abmessungen, Anschlüsse und Ausrüstung entsprechend den  
Auftragspezifikationen.  
Edelstahl (wahlweise Stahl, feuerverzinkt nach DIN EN 1461)

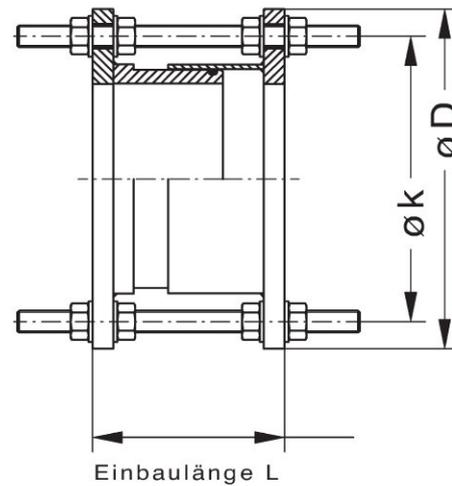
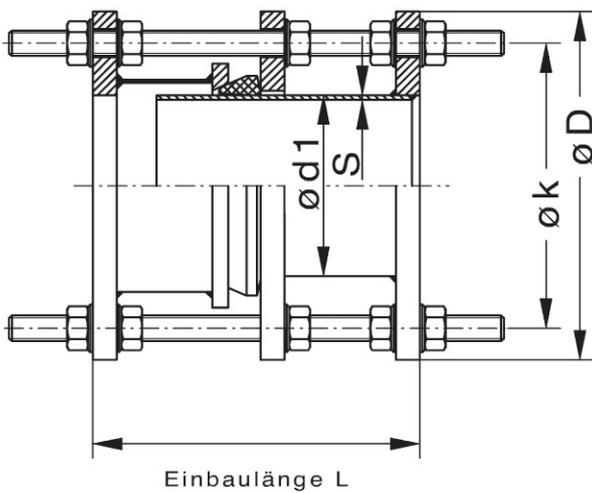




## E+M - PASS- UND AUSBAUSTÜCKE

Typ PASE:  
überträgt den vollen Axialschub in der Rohrleitung.  
Einbaulänge L = 25 mm  
Edelstahl (wahlweise Stahl, feuerverzinkt nach DIN EN 1461)

Typ UPAS:  
überträgt den vollen Axialschub in der Rohrleitung.  
Einbaulänge L = 25 mm  
Edelstahl

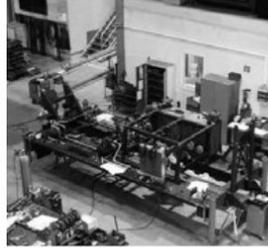


### Pass- und Ausbaustücke mit glattem Flansch

DN	Rohr DIN 2463		Flansche gebohrt nach DIN 2576 PN 16			Muttern* DIN 934 Ankerschrauben*		Einbaulängen Typ PASE	Einbaulängen Typ UPAS
	S	d1	D	k	d3	Lochzahl	Gewinde	L ± 25 mm	L ± 25 mm
50	2,0	60,3	165	125	18	4	M16	180	140
65	2,0	76,1	185	145	18	4/8	M16	180	140
80	2,6	88,9	200	160	18	8	M16	200	140
100	2,6	114,3	220	180	18	8	M16	200	140
125	3,0	139,7	250	210	18	8	M16	200	140
150	3,0	168,3	285	240	22	8	M20	200	140
200	3,0	219,1	340	295	22	12	M20	220	140
250	3,0	273,0	395	350	22	12	M20	220	140

\*) Flansche DIN 2632, PN 10

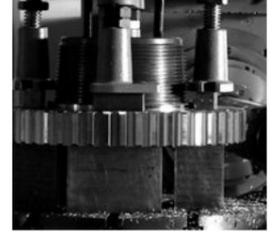
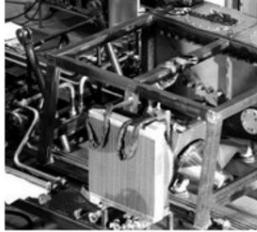
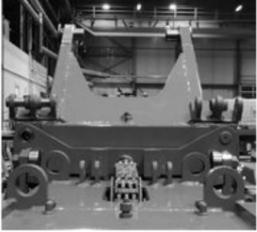
\*\*) Dichtungen, Schrauben, Muttern und Scheiben gehören nicht zum Standard-Lieferumfang



## E+M - FORMSTÜCKE

Ausführungen in allen gängigen Dimensionen.  
Nach Kundenwunsch, mit Flach- oder Vorschweißflanschen.  
Edelstahl (wahlweise Stahl, feuerverzinkt nach DIN EN 1461)





## E+M - BEIZEN

Korrosionsschutz mit Oberflächenbrillanz:

Durch das Edelstahlbeizen wird eine brillante und glänzende Oberfläche der Werkstücke erzielt. Edelstahlbeizen ist eine Standardanwendung für viele unserer eigenen Produkte.

Es ist eine sehr moderne und umweltschonende Methode zur Vermeidung von Oberflächenkorrosion.

Wir bieten diese Behandlung auch für Edelstahlprodukte unserer Kunden an. Die Werkstück-Abmessungen für die Badbeize entnehmen Sie bitte der nachfolgenden Tabelle.

WERKSTÜCK-ABMESSUNGEN FÜR BADBEIZE:

Länge: max. 7.000 mm

Höhe: max. 1.300 mm

Breite: max. 1.500 mm

Größere Teile beizen wir durch Sprühverfahren in unserer Beizhalle.



**E+M Drilling Technologies GmbH**

Köpenicker Allee 123-135 • 10318 Berlin

Tel. +49 (0) 30 - 75 65 44 - 0

Fax: +49 (0) 30 - 75 65 44 - 11

Email: [info@em-drilling.com](mailto:info@em-drilling.com)

Homepage: [www.em-drilling.com](http://www.em-drilling.com)

**E+M Drilling Technologies GmbH**

Hofer Straße 19 • 95030 Hof

Telefon: + 49 (0) 9281 / 14 45 - 0

Telefax: + 49 (0) 9281 / 14 45 - 518 / 587

Email: [info@em-drilling.com](mailto:info@em-drilling.com)

Homepage: [www.em-drilling.com](http://www.em-drilling.com)