

E+M

UNIVERSALBOHRGERÄT UH4

Vollhydraulische Universal-Bohrgeräte für
alle Bohrverfahren



Hakenlast 500 kN
Drehmoment 51.000 Nm

E+M DRILLING TECHNOLOGIES GMBH

Tradition - Qualität - Innovation - Partnerschaft - Weltweit



Hauptverwaltung

E+M Drilling Technologies GmbH

**Köpenicker Allee 123-135
10318 Berlin**

**Telefon: +49 (0) 30 - 75 65 44 - 0
Fax: +49 (0) 30 - 75 65 44 - 11**

**Email: info@em-drilling.com
Homepage: www.em-drilling.com**

Niederlassung Hof

E+M Drilling Technologies GmbH

**Hofer Straße 19
95030 Hof**

**Telefon: + 49 (0) 9281 / 14 45 - 0
Telefax: + 49 (0) 92 81 / 14 45 – 518/587**

**Email: info@em-drilling.com
Homepage: www.em-drilling.com**

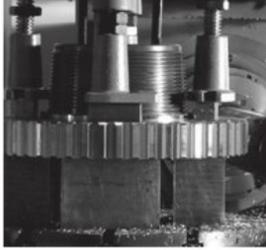


E+M - DAS TRADITIONSUNTERNEHMEN. HÖCHSTER ANSPRUCH FÜR BESTE QUALITÄT.

Unser Unternehmen, gegründet 1919, entwickelte von Anfang an seine Bohrausrüstungen selbständig. Alle neuen praktischen Erfahrungen fließen seit Jahrzehnten in die Konstruktion und Herstellung unserer Bohrgeräte ein.

Davon profitieren zahlreiche, auch internationale, Unternehmen, die mit E+M Geräten und Ausrüstungen ihre Bohraufträge erfüllen.





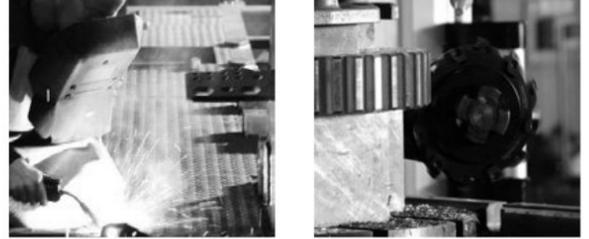
DAS E+M BEDIENPULT: VOLLE KONTROLLE FÜR EIN PRÄZISES ARBEITEN.

Das E+M Schaltpult:

Mit allen zur Steuerung der Anlage erforderlichen Bedienelementen und Anzeigen. Hier kontrolliert der Geräteführer zentral alle Funktionen seines Bohrgerätes. Die ergonomische Anordnung der Befehlsgeräte und Indikatoren ist praxiserprobt und bewährt sich immer wieder.

Sind unterschiedliche E+M Bohrgeräte in einem Maschinenpark in Verwendung, findet sich der Geräteführer, aufgrund der immer gleichen Anordnung, bei allen E+M Typen sofort zurecht.





E+M KRAFTDREHKÖPFE. VOLLHYDRAULISCHE MANIPULATOREN. LEISTUNGSSTARK IN ALLEN FREIHEITSGRADEN.

Drehzahlen und Drehmomente sind hydraulisch einstellbar. Der lichte Durchgang im Kraftdrehkopf von bis zu 140 mm ermöglicht das Bohren im direkten und indirekten Spülbohrverfahren.

Der Vorschubschlitten mit dem Kraftdrehkopf kann sowohl über den Hydraulikzylinder als auch über die Bohrseilwinde gefahren werden. Ein Nachlass-Vorschub beim Bohren mit Bohrweilwinde ist installiert.

- 1) Kraftdrehkopf seitwärts ausschwenken für freien Bohrseil-Zugang zum Bohrloch (Rohreinbau).
- 2) Hydraulischer Spannkopf am Kraftdrehkopf mit schnell zu wechselnden Spannbacken.



Drehzahlen	max. 367 min ¹
Drehmomente	max. 30.000 / max. 51.000 Nm
Arbeitshub	7.600 mm





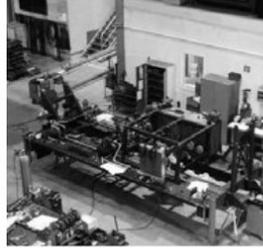
E+M

HYDRAULIK BIS ZUR BOHRMAST-SPITZE. AUCH MIT MASTVERLÄNGERUNG.

Nur ein Dieselmotor, der Fahrzeugmotor allein, liefert die erforderliche Antriebsleistung für die leistungsoptimierten Hydrauliksysteme der E+M Bohrgeräte. Dort als Extra aufgebaute Kompressoren oder Generatoren können jedoch auch mit eigenen, hydraulikunabhängigen Diesel-Antriebsmotoren ausgerüstet werden.

1) Mit angebauter Mastverlängerung:
Galgen-Errichtung, Galgen-Verriegelung und Schiebeteil ein-/ausfahren - alles hydraulisch gesteuert.

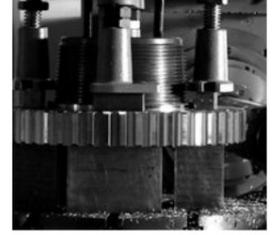
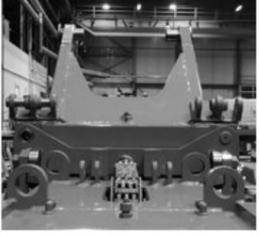




DIE E+M BOHRGERÄTE: AUTARK. MIT SPÜLPUMPEN, MIT KOMPRESSOREN, MIT GENERATOREN.

Entwicklung, Konstruktion, Fertigung und Montage haben einen permanenten, Informationszufluss aus den eigenen Bohrerfahrungen. Jedes neue Bohrgerät hat deshalb ein Finish von Meisterhand in allen Phasen der Montage. Die Details entscheiden im Bohrbetrieb. Alle installierten Komponenten, kompakt gepackt, unterstützen die unterschiedlichen Anforderungen aus vielfältigen Bohraufgaben.





MONTAGE





BOHRGERÄTE-ZUBEHÖR



Dreibock mit Schlagwerk und Seilwinde für Brunnenbauerausbildung in Rostrup (Bau-ABC)



Halogenstrahler



Heizmantel für Kolbenpumpe



Auswurfschlauch, freihängend



Zentralschmieranlage



Kompressoren/Generatoren



Spann- und Abfangangensysteme



Wetterschutzumhausung



Schraubglocke



Verrohrungsmaschine oszillierend bis Ø 832 mm



Zugkraftmessgerät



Schreibgerät für Zugkraftmessgerät



Standheizung



Verrohrungsdrehtisch bis Ø 445 mm



Schlagwerk



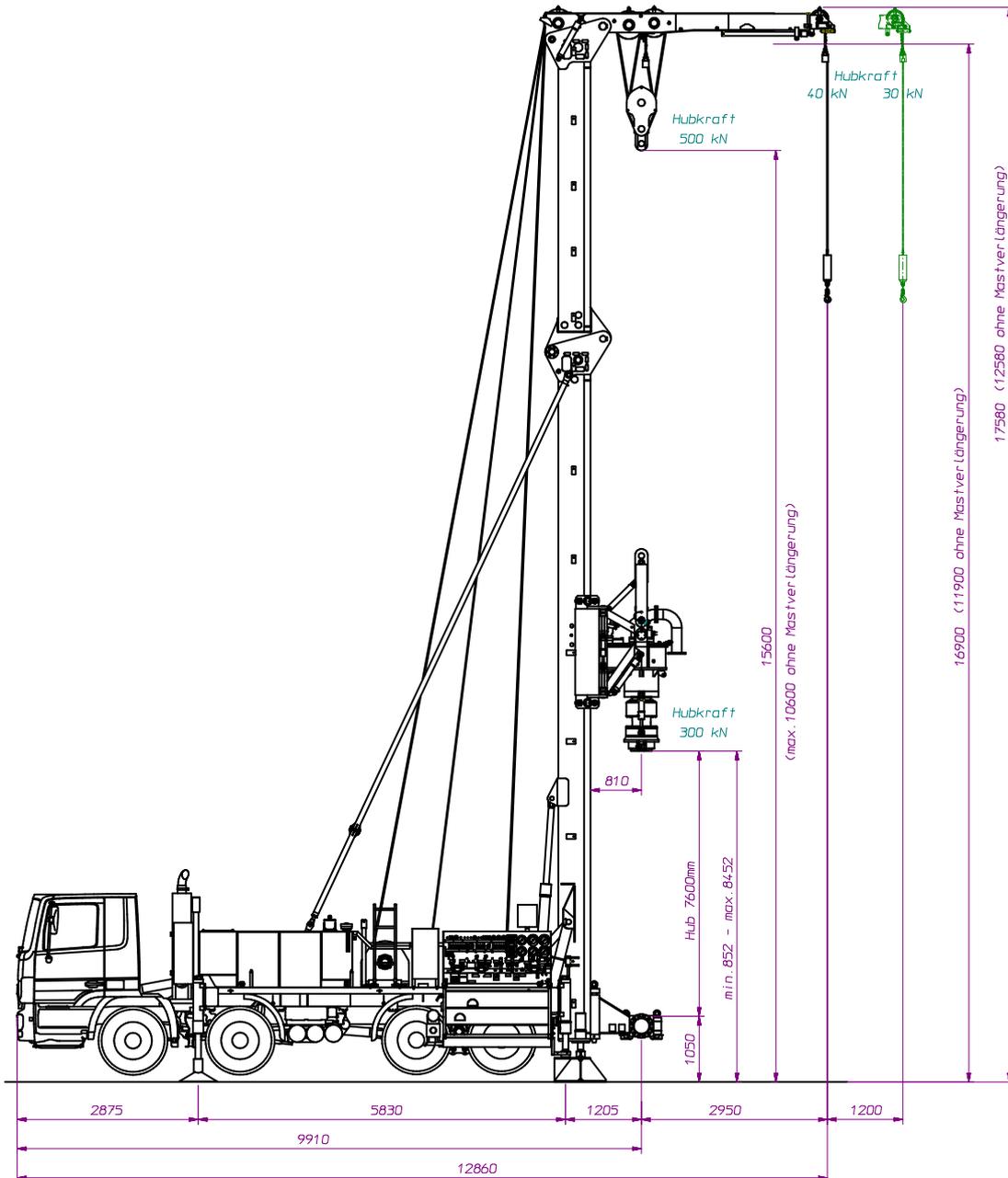
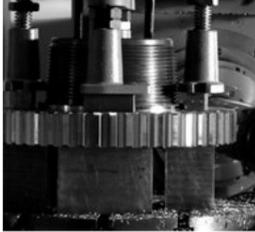
Kreiselpumpe



TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK

Baureihe		UH2	UH3	UH4
Bohrmast mit hydr. Vorschub				
Freie Masthöhe max.	[mm]	11.770	11.600	11.900
Kraftdrehkopf Hub max.	[mm]	8.000	7.600	7.600
Andruckkraft max.	[kN]	50	75	80
Zugkraft max.	[kN]	110	150	200
Hakenlast max.	[kN]	240	320	500
Mastverlängerung max.	[mm]	-	3.000	5.000
Hilfsausleger				
Verschiebeweg max.	[mm]	1.200	1.200	1.200
Belastung max.	[kN]	20	50	40
Kraftdrehkopf				
Drehmoment max.	[Nm]	14.200	21.000	30.000 / 51.000
Drehzahl max.	[min ⁻¹]	300	320	367/140
Durchgang max.	[mm]	100	123	140
Kipp-/Schwenkwinkel max.	[°]	70	85/102	85/106
Kippmoment max.	[kNm]	36	59	59
Bohrseilwinde, hydraulisch, Zugkraft max.	[kN]	120	80	125
Seilkernwinde, hydraulisch, Zugkraft max.	[kN]	20	20	20
Hilfsseilwinde, hydraulisch, Zugkraft max.	[kN]	25	30	30
Gestänge-Verschraubeinrichtung				
Gestängeglocke, mechanisch Ø max.	[mm]	200	250	250
Spannkopf, hydraulisch Ø max.	[mm]	200	200	200
Spannzange, hydraulisch				
Durchgang, offen / geschlossen Ø max.	[mm]	700-300	1.150-300	1.450-330
Spann -Ømax.	[mm]	254	273	324
Abfangzange, hydraulisch				
Durchgang, offen / geschlossen Ø max.	[mm]	möglich	1.150-420	-
Spann - Ø max.	[mm]	-	419	-
Brechzange, hydraulisch				
Spann - Ø max.	[mm]	273	273	273
Brechkraft max.	[Nm]	34.000	34.000	34.000
Verrohrungsdrehtisch,-maschine, hydraulisch				
		möglich	möglich/möglich	möglich/möglich
Schlagwerk, hydraulisch, Last / Schlagzahl	[kN/i]	6/40	-	-
Spülpumpen, Förderstrom / Druck. max.	[L/min] / [bar]	450/40	750/20	750/20
Kompressoren / Generatoren		möglich/möglich	möglich/möglich	möglich/möglich
Trägerfahrzeug		alle Bauarten (Achsen 6x4 bis 8x8, zul. Ges.Gw.) sind möglich.		

Alle Angaben sind Maximalwerte. Diese und die Ausrüstungskomponenten sind Optionen. Sie können sich gegenseitig auch ausschließen.



E+M Drilling Technologies GmbH
Hauptverwaltung
Köpenicker Allee 123 -135
D - 10318 Berlin - Germany

Niederlassung Hof
Hofer Straße 19
D - 95030 Hof - Germany
www.em-drilling.com